

刀 型 闸 阀

产

品

说

明

书

一、主要用途

手动刀型闸阀是我公司吸收国内外先进结构和工业,而进行设计改进的一种潜水、排渣及污水处理的理想设备,本阀门的制造加工符合机械工业行业 JB/T8691-1998 标准及国际 ISO 标准。产品广泛用于给排水、污水处理、化学工业、制糖业.造纸业.石油等。

二、性能特点

1. 可提升的闸板密封面,可刮除密封面上的粘着物,自动清除杂物;
2. 不锈钢闸板可防止腐蚀引起的密封汇漏;
3. 短结构长度,可节约原料、安装空间、也有效支持管道强度;
4. 科学的上密封填料函设计,使上密封安全有效,经久耐用;
5. 三角形的支架节省原材料,保证需要的力学性能;
6. 阀体上的导向块使闸板向前运动,挤压块保证闸板有效密封;
7. 阀体加强筋设计提高阀体强度;
8. 不锈钢阀杆经久耐用,
9. 可任意先用驱动机构;

三、主要技术参数:

1. 公称通径 DN50-DN600;公称压力 1.0MPa;壳体试验 1.1MPa; 2. 工作环境:-20~150. C,温度 95%,工作介质:烟气.灰.渣水混合物类,PH值 5-10;
3. 安装集置:正常状态下,有定位块的打通口是介质的进口方向,通径 DN50~DN600 是出口;

四. 安装和使用

1. 安装前须检查阀门内和密封面等部分,不允许有污物或砂粒附着;
2. 各联接部分螺,要求均匀拧紧;
3. 检查填料部分要求压紧,既保证填料的密封性,又要保证插板开启灵活;
4. 用户在安装阀门前必须校对阀门型号、连接尺寸及注意介质注射,保证与阀门要求一致性;
5. 用户在安装阀门时,必须预留阀门驱动的必要时空间;
6. 驱动装置的接线须按线路图进行;
7. 不得随意碰撞及挤压,及免影响密封。